



Dégraissez avec **puissance**.  
Travaillez en **toute sécurité**.  
**Économisez** à chaque cycle.



**SOLUTION DE DÉGRAISSAGE INDUSTRIEL  
NOUVELLE GÉNÉRATION**

**OXYONE** est une solution de nettoyage industriel conçue pour répondre aux exigences des environnements de production modernes. Sa formulation avancée permet d'optimiser l'efficacité des opérations de dégraissage tout en s'inscrivant dans une logique de durabilité et de maîtrise des risques.



## Protégez l'essentiel

**Une conformité réglementaire totale, simplifiant vos audits sécurité et environnement.**

- **Non classé dangereux**

Une formule sans pictogramme de danger (selon CLP/REACH), respectueuse de la santé de vos opérateurs et de l'environnement.

- **Adieu le risque ATEX**

Produit ininflammable. Installez et utilisez vos machines partout dans l'atelier sans contraintes de zones explosives.

- **Confort de travail**

Absence de vapeurs toxiques et d'odeurs entêtantes.

Un environnement de travail sain et valorisant.



## La performance au meilleur coût

**Moins 50 % de coût moyen à l'usage par rapport aux solvants traditionnels agressifs.**

- **Optimisez vos coûts de nettoyage**

Même à un dosage de 20 %, notre solution surpasse l'efficacité des solvants purs tout en garantissant une sécurité totale.

- **Déclassement du risque**

En passant du statut de « Déchet Dangereux » à celui de « Déchet Non Dangereux » (selon les codes CED), vous divisez par deux vos frais d'élimination.

- **Zéro taxe COV**

Éliminez les taxes sur les solvants volatils et réduisez vos frais de gestion des déchets dangereux.

- **Protection du matériel**

Une chimie non corrosive qui prolonge la durée de vie de vos machines et de vos pompes.

# L'avantage "Zéro Risque" en un clin d'œil

Aspect	Réglementation EU	Impact pour vous
COV / Air	Directive 2010/75/UE	<b>Fin des taxes</b> et des contrôles de rejets atmosphériques.
Classification	Règlement CLP / REACH	<b>Zéro pictogramme de danger</b> = Sécurité totale et zéro stress.
Déchets	Code CED Européen	<b>Coûts de traitement drastiquement réduits</b> (Déchets Non Dangereux).
Transport	Règlement ADR	<b>Logistique simplifiée</b> : pas de transport de matières dangereuses.



## Divisez vos coûts d'exploitation par 2 ou plus

Ce gain ne vient pas seulement de la **formulation concentrée** composée de 100% de matières actives d'OXYONE, mais de la **suppression des coûts cachés** :

- baisse drastique des taxes environnementales (**TGAP**),
- réduction des frais de traitement des déchets dangereux
- élimination des coûts de maintenance liés aux normes **ATEX**.



Une entreprise familiale au service  
**d'une industrie exigeante**

**Dans le nettoyage industriel, la confiance ne se décrète pas** : elle se construit sur l'expertise, l'expérience terrain et la fiabilité des solutions.

Depuis plus de quarante ans, notre entreprise familiale française accompagne les industriels dans l'optimisation de leurs opérations de nettoyage.



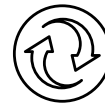
**Un simple échange peut tout changer...**

Contactez **OXELYS**  
*une marque de CHIM92 SAS*

Email : [contact@oxelys-solution.com](mailto:contact@oxelys-solution.com)  
Site internet : [oxelys-solution.com](http://oxelys-solution.com)

**À travers OXELYS, nous poursuivons cet engagement** : concevoir des solutions chimiques performantes, fiables et responsables, capables de simplifier les process tout en répondant aux exigences techniques, réglementaires et environnementales du secteur industriel.

**DÉGRAISSANT INDUSTRIEL**  
Efficacité. Sécurité. Optimisation.



### Description du produit

OXYONE est destiné au nettoyage et dégraissage de pièces industrielles, pièces mécaniques, outils de production, équipements, supports. Il élimine les :

- Huiles minérales et synthétiques
- Graisses industrielles
- Encres et pigments
- Résines, colles et adhésifs
- Contaminants et dépôts complexes

**Sa concentration en matières actives favorise une action rapide et une performance durable dans le temps.**



### Domaines d'applications

- Sérigraphie, tampographie, flexographie, imprimerie
- Peinture industrielle, carrosserie, industrie automobile
- Industrie générale et maintenance industrielle
- Industrie mécanique, usinage et métallerie
- Industrie ferroviaire
- Industrie aéronautique

### Compatibilité

**Matériaux :** aciers, inox, aluminium, titane, plastiques techniques.

*\* Il est recommandé d'effectuer un test préalable sur les matériaux sensibles.*

#### Systèmes de lavage :

- Machines de lavage automatiques (tunnel, aspersion)
- Fontaines de dégraissage
- Bacs de trempage
- Systèmes à ultrasons
- Systèmes sous-vide

## Mode d'emploi

### Utilisation diluée ou pure.

- Dosage : entre **20% et 50%** avec de l'eau (selon niveau de salissure et application).
- Température d'utilisation : ambiante à élevée.

\* Se référer aux essais techniques pour optimisation.

## Sécurité et environnement

<b>Produit non classé dangereux</b>	<i>Règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)</i>
<b>Sans substances classées CMR (cat 1A, 1B ou 2) ni substances identifiées comme SVHC</b>	<i>REACH Annexe XIV et Liste Candidate</i>
<b>Très faible teneur en COV (composés organiques volatils)</b>	<i>Directive 2004/42/CE</i>

## Fabricant

**OXELYS** est une marque CHIM92 SAS  
Produit fabriqué en France  
4 rue Salvador Allende 69330 Meyzieu  
**Email :** [contact@oxelys-solution.com](mailto:contact@oxelys-solution.com)  
**Site internet :** [oxelys-solution.com](http://oxelys-solution.com)

## Propriétés physico-chimiques

<b>Aspect</b>	Liquide limpide
<b>Couleur</b>	Jaune orangé
<b>Odeur</b>	Faible
<b>Intervalle de pH</b>	6.5 - 7.0
<b>Densité</b>	1.1
<b>Solubilité</b>	Soluble
<b>Point éclair</b>	> 100°C

## Conditionnements

- Bidon 25 L
- Fût 200 L
- IBC 1000 L



**Évaluez par vous-même**  
les performances d'OxyOne  
**avec un Test Offert :**  
**[oxelys-solution.com](http://oxelys-solution.com)**